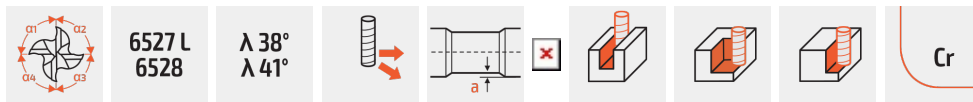
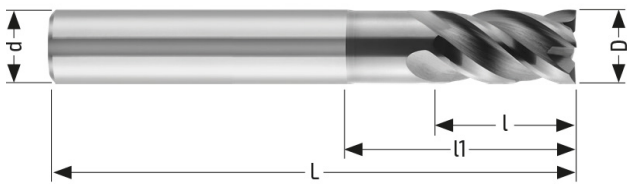











HM HPC 113EVK Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt


HMG113100EVK10

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie normal
Schneidkantendurchmesser D e8 10,00	Stahl < 800 n/mm ² 	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 10,00	Stahl < 1000 n/mm ² 	alternative	
Gesamtlänge L 72	Stahl < 1300 n/mm ² 	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 15,00	Grauguss 		
Senklänge l1 30,0	Sphäroguss 		
Senkungtiefe a 0,15			
Eckradius/Radius Cr/r 1,00			
Anzahl Schneidkanten Z 4			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.