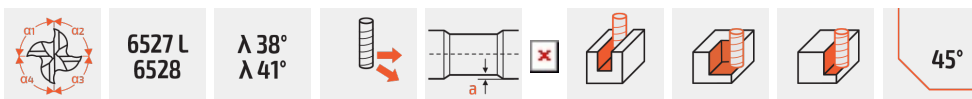
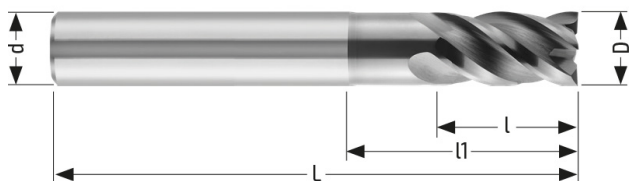







HM HPC 113EVK Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt


HMG113120EVK

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie normal
Schneidkandendurchmesser D e8 12,00	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 12,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Gesamtlänge L 83	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 18,00	Grauguss		
Senklänge l1 36,0	Sphäroguss		
Senkungstiefe a 0,20			
Anzahl Schneidkanten Z 4			
Norm - Referenzschaft Schaftrefer enz HA			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.