

HM

HPC

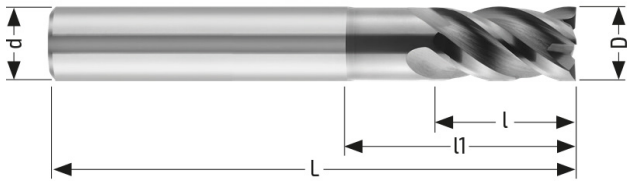
113EVK

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG113120EVK10

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher
Teilung

6527 L
6528 λ 38°
 λ 41°

Details

Schneidkantendurchmesser D e8	12,00
Schaftdurchmesser d h5	12,00
Gesamtlänge L	83
Schneidkantenlänge l	18,00
Senklänge l1	36,0
Senkungtiefe a	0,20
Eckradius/Radius Cr/r	1,00
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	
Sphäroguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.