

HM

HPC

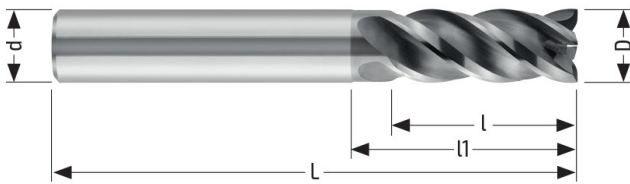
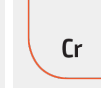
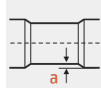
113EVR

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG113160EVR

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher
Teilung für Rampenfräsen

Silmax
NORM $\lambda 38^\circ$
 $\lambda 40^\circ$ 

Cr

Details

Schneidkantendurchmesser D h10	16,00
Schaftdurchmesser d h6	16,00
Gesamtlänge L	92
Schneidkantenlänge l	32,00
Senklänge l1	42,0
Senkungstiefe a	0,20
Eckradius/Radius Cr/r	0,20
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.