

HM

HPC

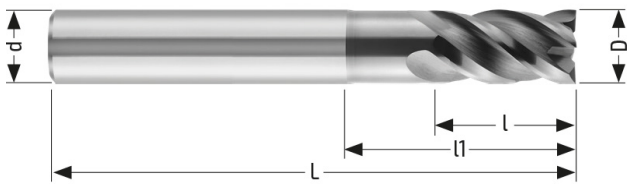
113EVK

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# HMG113200EVK

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher  
Teilung

6527 L  
6528 $\lambda$  38°  
 $\lambda$  41°

45°

## Details

Schneidkantendurchmesser D e8	20,00
Schaftdurchmesser d h5	20,00
Gesamtlänge L	104
Schneidkantenlänge l	30,00
Senklänge l1	52,0
Senkungtiefe a	0,20
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftrefer enz	HA

## Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	<input checked="" type="checkbox"/>
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	<input checked="" type="checkbox"/>
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	<input checked="" type="checkbox"/>
Grauguss	<input checked="" type="checkbox"/>
Sphäroguss	<input checked="" type="checkbox"/>

## Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

## Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.