

HM

HPC

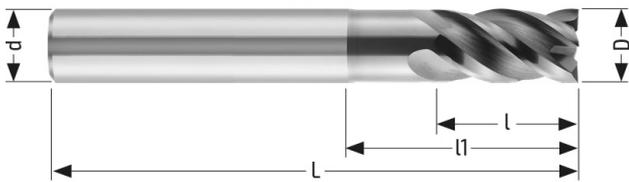
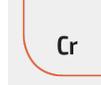
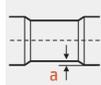
113EVK

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG113200EVK10

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher
Teilung

6527 L
6528 λ 38°
 λ 41°

Details

| | |
|---|-------|
| Schneidkantendurchmesser D e8 | 20,00 |
| Schaftdurchmesser d h5 | 20,00 |
| Gesamtlänge L | 104 |
| Schneidkantenlänge l | 30,00 |
| Senklänge l1 | 52,0 |
| Senkungtiefe a | 0,20 |
| Eckradius/Radius Cr/r | 1,00 |
| Anzahl Schneidkanten Z | 4 |
| Norm - Referenzschaft Schaftreferenz | HA |

Werkstoffe

| | |
|--------------------------------|--|
| Stahl < 800 n/mm ² | |
| Stahl < 1000 n/mm ² | |
| Stahl < 1300 n/mm ² | |
| Grauguss | |
| Sphäroguss | |

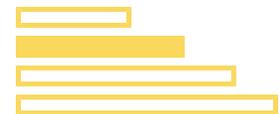
Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.