

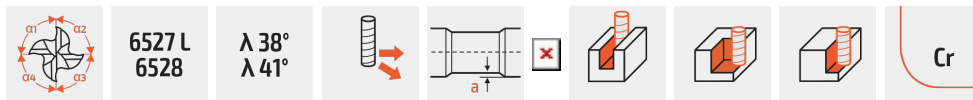
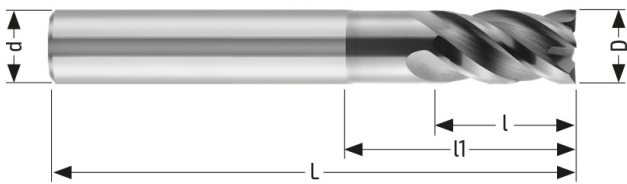
HM HPC 113EVK Frese ad alto rendimento



Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG113200EVK10

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie normal
Schneidkantendurchmesser D e8 20,00	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 20,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Gesamtlänge L 104	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 30,00	Grauguss		
Senklänge l1 52,0	Sphäroguss		
Senkungstiefe a 0,20			
Eckradius/Radius Cr/r 1,00			
Anzahl Schneidkanten Z 4			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.