

HM

HPC

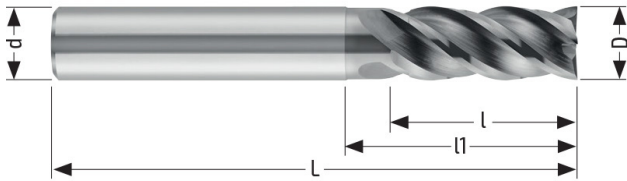
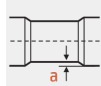
113EV

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG113250EV

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung

6527 L
6528 λ 38°
 λ 40°

45°

Details

Schneidkantendurchmesser D h10	25,00
Schaftdurchmesser d h6	25,00
Gesamtlänge L	124
Schneidkantenlänge l	45,00
Senklänge l1	65,0
Senkungstiefe a	0,25
Senkung 45°	0,05
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

(%HMG)

Balinit® Tisaflex (HMH)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 13 Durchmessern und 3 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.