

HM

HPC

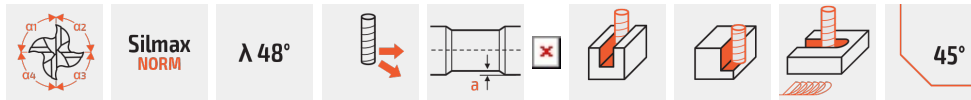
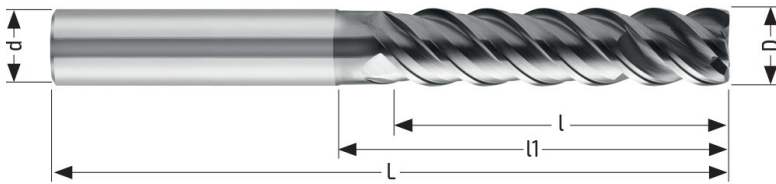
158

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG158050

Vierschneidige Fräser mit ungleicher Teilung, extralange
Ausführung



Details

Schneidkantendurchmesser D e8	5,00
Schaftdurchmesser d h6	6,00
Gesamtlänge L	70
Schneidkantenlänge l	20,00
Senklänge l1	25,0
Senkungstiefe a	0,10
Senkung 45°	0,05
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA enz

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)
alternative
Beschichtungen

Serie medium



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.