

HM

HPC

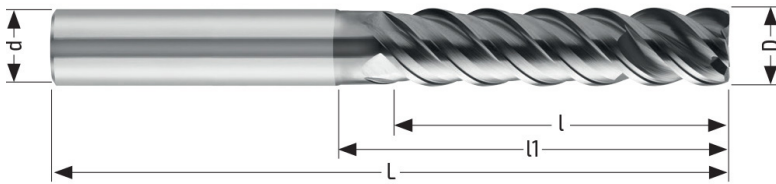
158

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# HMG158060

Vierschneidige Fräser mit ungleicher Teilung, extralange  
Ausführung

Silmax  
NORM $\lambda 48^\circ$ 

45°

## Details

Schneidkantendurchmesser D e8	6,00
Schaftdurchmesser d h6	6,00
Gesamtlänge L	70
Schneidkantenlänge l	24,00
Senklänge l1	30,0
Senkungstiefe a	0,15
Senkung 45°	0,05
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA enz

## Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	
Grauguss	

## Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

## Serie medium



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.