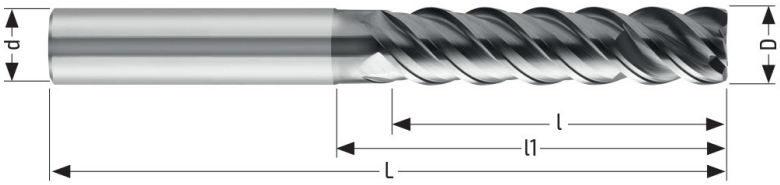
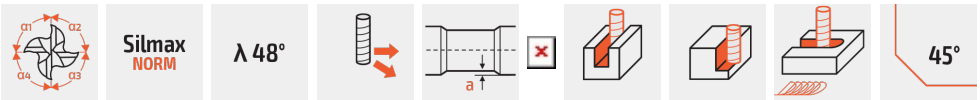
Besuchen Sie das online Datenblatt

HM | HPC | 158 | Frese ad alto rendimento

HMG158080

Vierschneidige Fräser mit ungleicher Teilung, extralange Ausführung





Details

Schneidkantendurchmesser D e8	8,00
Schaftdurchmesser d h6	8,00
Gesamtlänge L	80
Schneidkantenlänge l	32,00
Senklänge l1	40,0
Senkungstiefe a	0,15
Senkung 45°	0,10
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm²

Stahl < 1000 n/mm²

Stahl < 1300 n/mm²

Grauguss

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative Beschichtungen

Serie medium

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.