

HM

HPC

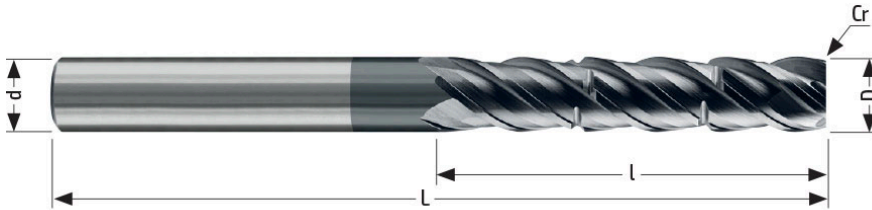
189

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# HMG189100

Vierschneidige Fräser für 5XD geeignet für tiefe Taschen

Silmax  
NORM $\lambda 41^\circ$ 

4S



Cr

## Details

Schneidkantendurchmesser D h10	10,00
Schaftdurchmesser d h6	10,00
Gesamtlänge L	100
Schneidkantenlänge l	50,00
Eckradius/Radius Cr/r	0,20
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

## Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	
Grauguss	

## Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

## Serie long



alternative Serie

158 (medium)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.