

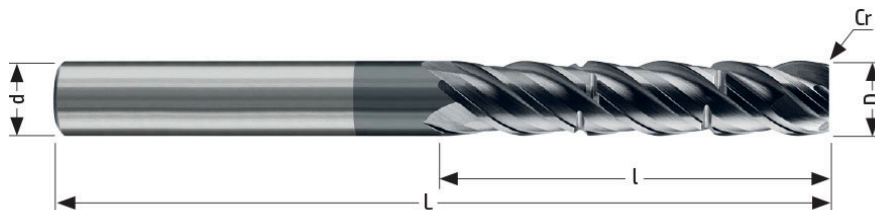
HM HPC 189 Frese ad alto rendimento



Besuchen Sie das online Datenblatt

# HMG189160

Vierschneidige Fräser für 5XD geeignet für tiefe Taschen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h10 16,00	Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h6 16,00	Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	alternative	
Gesamtlänge L 142	Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 80,00	Grauguss		
Eckradius/Radius Cr/r 0,20			
Anzahl Schneidkanten Z 4			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA			
			alternative Serie 158 (medium) 

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.