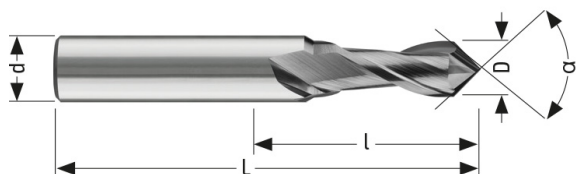




Besuchen Sie das online Datenblatt

# HMG330010

VPlus 90°



## Details

Schneidkantendurchmesser	
D h9	1,00
Schaftdurchmesser	
d h6	3,00
Gesamtlänge	
L	39
Schneidkantenlänge	
l	2,00
Stirnseitiger Einstellwinkel	
$\alpha$	90
Anzahl Schneidkanten	
Z	2


## Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
ferritischer/martensitischer Stahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Austenitstahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Grauguss	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FF0000;"></div>
Aluminium	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Kupfer	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Thermoplastischer Harz	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>

## Beschichtungen

- Balinit® Alcrona (HMG)
- alternative
- Beschichtungen
- Nicht beschichtet (HMO)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.