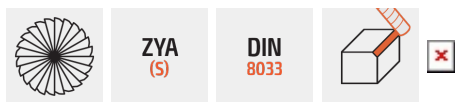
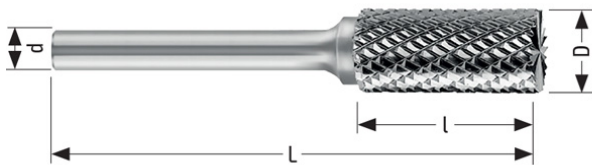




Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG405816D

Zylindrische Frässtifte mit Stirnanschliff



Details

| | |
|--------------------------|-------|
| Cut | D |
| C | |
| Schneidkantendurchmesser | |
| D +/-0,1 | 16,00 |
| Schaftdurchmesser | |
| d h7 | 8,00 |
| Gesamtlänge | |
| L | 70 |
| Schneidkantenlänge | |
| l | 25,00 |
| Norm - Referenzschaft | |
| Schaftreferenz | HA |
| enz | |

Werkstoffe


| | |
|---|--|
| Stahl < 800 n/mm ² | |
| Stahl < 1000 n/mm ² | |
| Stahl < 1300 n/mm ² | |
| ferritischer/martensitischer Stahl | |
| Austenitstahl | |
| PH Duplex | |
| Grauguss | |
| Aluminium | |
| Kupfer | |
| Thermoplastischer Harz | |
| Schwer zu bearbeitende Superlegierungen | |
| Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen | |

Beschichtungen

| |
|-------------------------|
| Balinit® Alcrona (HMG) |
| alternative |
| Beschichtungen |
| Nicht beschichtet (HM0) |



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 5 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.