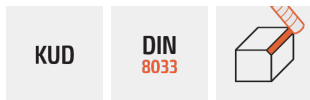
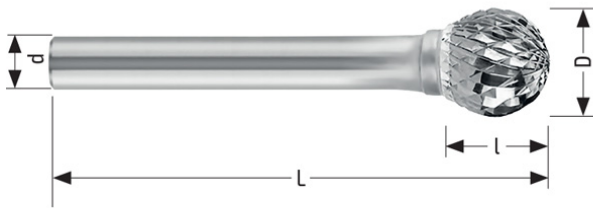




Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG480610D

Kugel-Frässtifte



Details

| | |
|--------------------------|-------|
| Cut | D |
| C | |
| Schneidkantendurchmesser | |
| D +/-0,1 | 10,00 |
| Schaftdurchmesser | |
| d h7 | 6,00 |
| Gesamtlänge | |
| L | 54 |
| Schneidkantenlänge | |
| l | 9,00 |
| Eckradius/Radius | |
| Cr/r | 5,00 |
| Norm - Referenzschaft | |
| Schaftreferenz | HA |
| enz | |

Werkstoffe


- Stahl < 800 n/mm²
- Stahl < 1000 n/mm²
- Stahl < 1300 n/mm²
- ferritischer/martensitischer Stahl
- Austenitstahl
- PH Duplex
- Grauguss
- Aluminium
- Kupfer
- Thermoplastischer Harz
- Schwer zu bearbeitende Superlegierungen
- Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen

Beschichtungen

- Balinit® Alcrona (HMG)
- alternative
- Beschichtungen
- Nicht beschichtet (HM0)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 5 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.