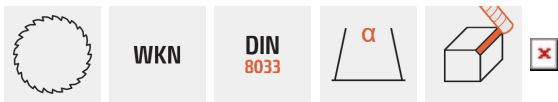
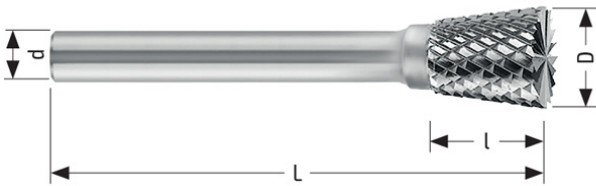




Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG490608D

Konische Frässtifte



Details

Cut	D
C	
Schneidkantendurchmesser	8,00
D +/-0,1	
Schaftdurchmesser	6,00
d h7	
Gesamtlänge	53
L	
Schneidkantenlänge	8,00
l	
Neigungswinkel der Schneidkante	-5,0
alpha 2	
Norm - Referenzschaft	HA
Schaftreferenz	
enz	

Werkstoffe


Stahl < 800 n/mm ²	<div style="width: 50%; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1000 n/mm ²	<div style="width: 50%; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1300 n/mm ²	<div style="width: 50%; background-color: #0070C0;"></div>
ferritischer/martensitischer Stahl	<div style="width: 50%; background-color: #FFC000;"></div>
Austenitstahl	<div style="width: 50%; background-color: #FFC000;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 50%; background-color: #FFC000;"></div>
Grauguss	<div style="width: 50%; background-color: #FF0000;"></div>
Aluminium	<div style="width: 50%; background-color: #008000;"></div>
Kupfer	<div style="width: 50%; background-color: #008000;"></div>
Thermoplastischer Harz	<div style="width: 50%; background-color: #008000;"></div>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 50%; background-color: #800000;"></div>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 50%; background-color: #800000;"></div>

Beschichtungen

- Balinit® Alcrona (HMG)
- alternative
- Beschichtungen
- Nicht beschichtet (HM0)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 4 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.