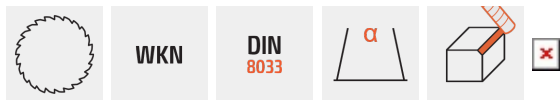
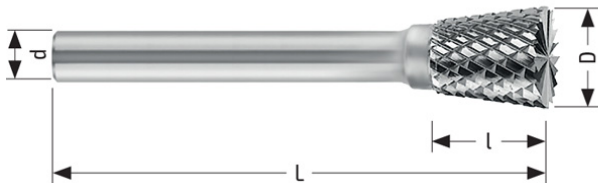




Besuchen Sie das online Datenblatt

# HMG490608S

Konische Frässtifte



### Details

Cut	S
C	
Schneidkantendurchmesser	
D +/-0,1	8,00
Schaftdurchmesser	
d h7	6,00
Gesamtlänge	
L	53
Schneidkantenlänge	
l	8,00
Neigungswinkel der Schneidkante	
$\alpha_2$	-5,0
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA
enz	

### Werkstoffe


Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
ferritischer/martensitischer Stahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Austenitstahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Grauguss	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FF0000;"></div>
Aluminium	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Kupfer	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Thermoplastischer Harz	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>

### Beschichtungen

- Balinit® Alcrona (HMG)
- alternative
- Beschichtungen
- Nicht beschichtet (HM0)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 4 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.