

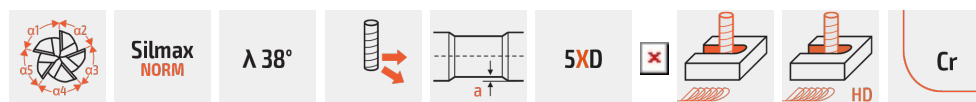
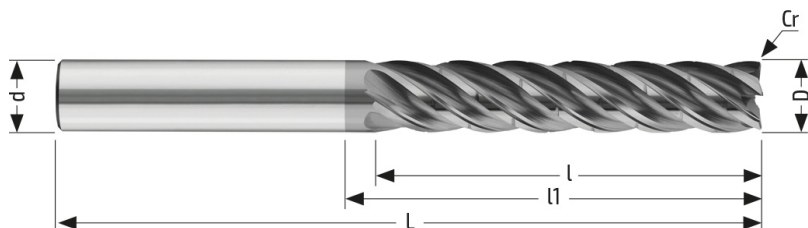
HM HPC 1195 Frese ad alto rendimento



Besuchen Sie das online Datenblatt

HMPROVA714

Fünfschneidiger Schaftfräser, 5xD mit variabler Spannunt für dynamisches Fräsen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h10 16,00	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 16,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Gesamtlänge L 142	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 80,00	Grauguss		
Senklänge l1 88,0	Sphäroguss		
Senkungtiefe a 0,20			
Eckradius/Radius Cr/r 1,00			
Anzahl Schneidkanten Z 5			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HB			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.