

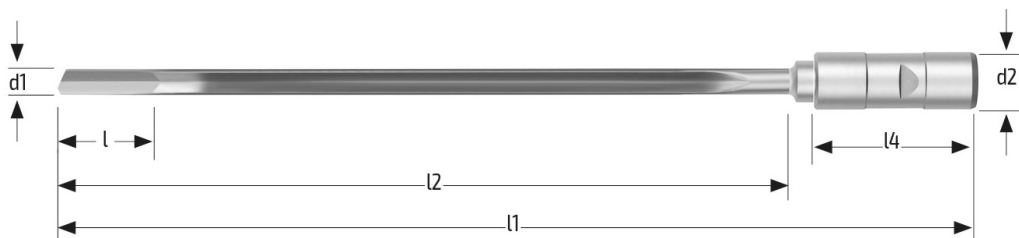
GUN GUN 5002 Punte a cannone e accessori



Besuchen Sie das online Datenblatt

PCS50020163

Einlippenbohrer für Tiefbohrmaschinen



Details

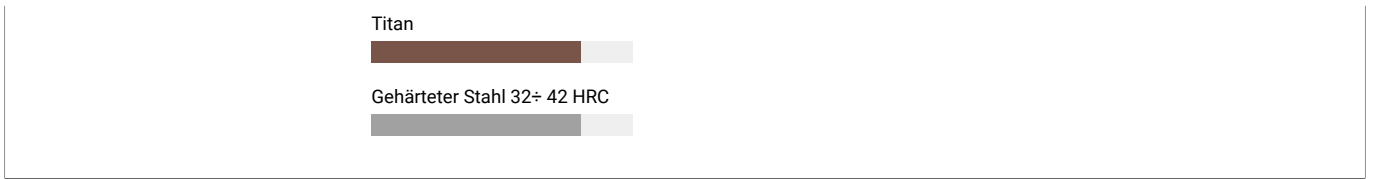
| | |
|-------------------------------------|--------|
| Schneidkantendurchmesser d1 | 26,00 |
| Schaftdurchmesser d2 h6 | 25,00 |
| Länge des Schaftes l4 | 70,0 |
| Nutlänge L2 | 1330,0 |
| Gesamtlänge l1 | 1450 |
| Schneidkantenlänge l | 65,00 |
| Anzahl Schneidkanten Z | 1 |
| Norm - Referenzschaft Rif. gambo | DM |

Werkstoffe


| | |
|---|--------------------------|
| Stahl < 800 n/mm ² | <input type="checkbox"/> |
| Stahl < 1000 n/mm ² | <input type="checkbox"/> |
| Stahl < 1300 n/mm ² | <input type="checkbox"/> |
| Stahl für Formenbau | <input type="checkbox"/> |
| ferritischer/martensitischer Stahl | <input type="checkbox"/> |
| Austenitstahl | <input type="checkbox"/> |
| PH Duplex | <input type="checkbox"/> |
| Grauguss | <input type="checkbox"/> |
| Aluminium | <input type="checkbox"/> |
| Kupfer | <input type="checkbox"/> |
| Thermoplastischer Harz | <input type="checkbox"/> |
| Schwer zu bearbeitende Superlegierungen | <input type="checkbox"/> |
| Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen | <input type="checkbox"/> |

Beschichtungen

Nicht beschichtet (HMO)
alternative
Beschichtungen



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 36 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.