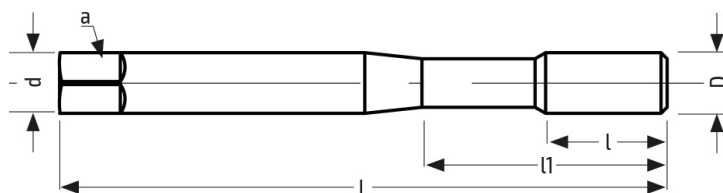


 Besuchen Sie das online Datenblatt

T00031E00120001


HSS-PmCo Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde

Gerade genutet, Schälanschnitt



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schraubensitzdurchmesser dv M1,2	Stahl < 800 n/mm ²	Threadmax (TIH1)
Schneidkantendurchmesser D 1,20	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative
Gewindesteigung P 0,25	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen
Gesamtlänge L 40	ferritischer/martensitischer Stahl	
Schneidkantenlänge l 5,50	Austenitstahl	
Senklänge l1 7,5	PH Duplex	
Schaftdurchmesser d h9 2,50	Aluminium	
Flach a 2,10	Kupfer	
Anzahl Schneidkanten Z 2		
Referenzstandard Norm DIN 371		
Vorloch Dpr 0,95		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 24 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.