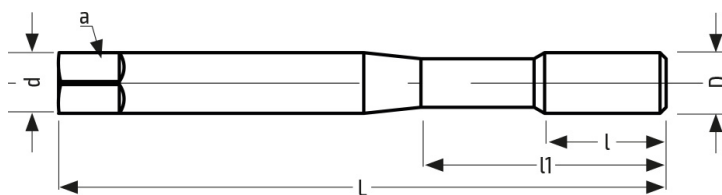


 Besuchen Sie das online Datenblatt

# T00031E00170001


HSS-PmCo Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde

Gerade genutet, Schälanschnitt



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schraubensitzdurchmesser dv M1,7	Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	Threadmax (TIH1)
Schneidkantendurchmesser D 1,70	Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	alternative
Gewindesteigung P 0,35	Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	Beschichtungen
Gesamtlänge L 40	ferritischer/martensitischer Stahl	
Schneidkantenlänge I 8,00	Austenitstahl	
Senklänge l1 11,0	PH Duplex	
Schaftdurchmesser d h9 2,50	Aluminium	
Flach a 2,10	Kupfer	
Anzahl Schneidkanten Z 2		
Referenzstandard Norm DIN 371		
Vorloch Dpr 1,35		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 24 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.