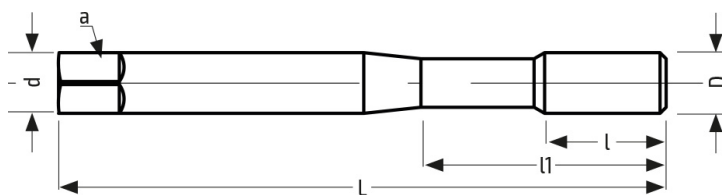


 Besuchen Sie das online Datenblatt

T00031E00500001


HSS-PmCo Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde

Gerade genutet, Schälanschnitt



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schraubensitzdurchmesser dv M5	Stahl < 800 n/mm ²	Threadmax (TIH1)
Schneidkantendurchmesser D 5,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative
Gewindesteigung P 0,80	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen
Gesamtlänge L 70	ferritischer/martensitischer Stahl	
Schneidkantenlänge l 14,00	Austenitstahl	
Senklänge l1 24,5	PH Duplex	
Schaftdurchmesser d h9 6,00	Aluminium	
Flach a 4,90	Kupfer	
Anzahl Schneidkanten Z 3		
Referenzstandard Norm DIN 371		
Vorloch Dpr 4,20		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 24 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.