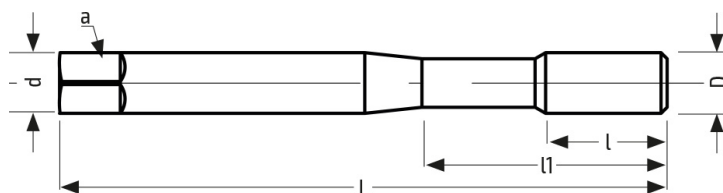


T00031E01200001

HSS-PmCo Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde

Gerade genutet, Schälanschnitt



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schraubensitzdurchmesser dv M12	Stahl < 800 n/mm ²	Threadmax (TIH1)
Schneidkantendurchmesser D 12,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative
Gewindesteigung P 1,75	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen
Gesamtlänge L 110	ferritischer/martensitischer Stahl	
Schneidkantenlänge l 24,00	Austenitstahl	
Schaftdurchmesser d h9 9,00	PH Duplex	
Flach a 7,00	Aluminium	
Anzahl Schneidkanten Z 4	Kupfer	
Referenzstandard Norm DIN 376		
Vorloch Dpr 10,20		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 24 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.