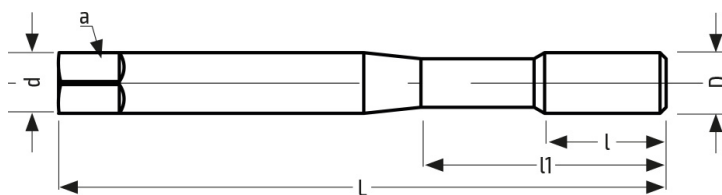


 Besuchen Sie das online Datenblatt

# T00031E03000001

HSS-PmCo Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde

Gerade genutet, Schälanschnitt



| Details                                    | Werkstoffe                         | Beschichtungen   |
|--|------------------------------------|------------------|
| Schraubensitzdurchmesser<br><b>dv</b> M30  | Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>      | Threadmax (TIH1) |
| Schneidkantendurchmesser<br><b>D</b> 30,00 | Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>     | alternative      |
| Gewindesteigung<br><b>P</b> 3,50           | Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>     | Beschichtungen   |
| Gesamtlänge<br><b>L</b> 180                | ferritischer/martensitischer Stahl |                  |
| Schneidkantenlänge<br><b>I</b> 40,00       | Austenitstahl                      |                  |
| Schaftdurchmesser<br><b>d h9</b> 22,00     | PH Duplex                          |                  |
| Flach<br><b>a</b> 18,00                    | Aluminium                          |                  |
| Anzahl Schneidkanten<br><b>Z</b> 4         | Kupfer                             |                  |
| Referenzstandard<br><b>Norm</b> DIN 376    |                                    |                  |
| Vorloch<br><b>Dpr</b> 26,50                |                                    |                  |

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 24 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.