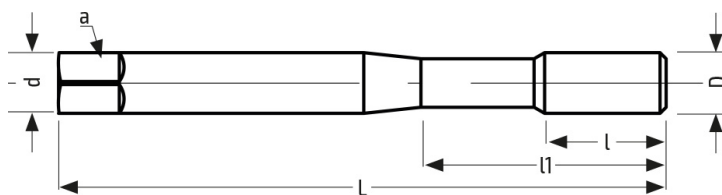
 Besuchen Sie das online Datenblatt

# T00031E03300001

HSS-PmCo Maschinengewindebohrer für Durchgangsgewinde

Gerade genutet, Schälanschnitt



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schraubensitzdurchmesser dv M33	Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	Threadmax (TIH1)
Schneidkantendurchmesser D 33,00	Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	alternative
Gewindesteigung P 3,50	Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	Beschichtungen
Gesamtlänge L 180	ferritischer/martensitischer Stahl	
Schneidkantenlänge I 40,00	Austenitstahl	
Schaftdurchmesser d h9 25,00	PH Duplex	
Flach a 20,00	Aluminium	
Anzahl Schneidkanten Z 5	Kupfer	
Referenzstandard Norm DIN 376		
Vorloch Dpr 29,50		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 24 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.