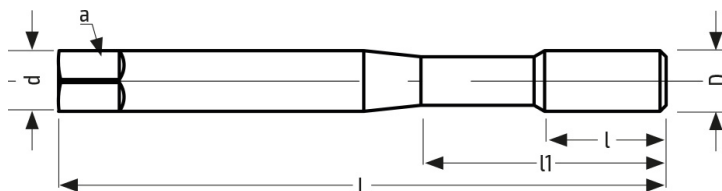
 Besuchen Sie das online Datenblatt


# T00034G00500001

HSS-PmCo Maschinengewindeformer mit IK



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schraubensitzdurchmesser dv M5	Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	Threadmax (TIH1)
Schneidkantendurchmesser D 5,00	Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	alternative
Gewindesteigung P 0,80	ferritischer/martensitischer Stahl	Beschichtungen
Gesamtlänge L 70	Austenitstahl	
Schneidkantenlänge l 14,00	Aluminium	
Senklänge l1 24,5		
Schaftdurchmesser d 6,00		
Flach a 4,90		
Anzahl Schneidkanten Z 5		
Referenzstandard Norm DIN 2174 (371)		
Vorloch Dpr 4,65		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 14 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.