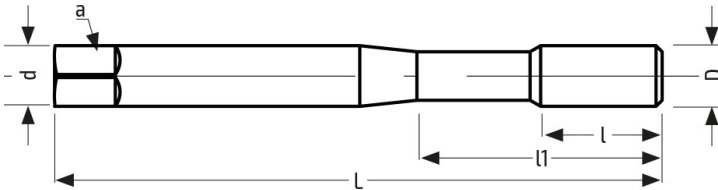


 Besuchen Sie das online Datenblatt


T00034G01000001

HSS-PmCo Maschinengewindeformer mit IK



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schraubensitzdurchmesser dv M10	Stahl < 800 n/mm ²	Threadmax (TIH1)
Schneidkantendurchmesser D 10,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative
Gewindesteigung P 1,50	ferritischer/martensitischer Stahl	Beschichtungen
Gesamtlänge L 100	Austenitstahl	
Schneidkantenlänge l 20,00	Aluminium	
Senklänge l1 36,0		
Schaftdurchmesser d 10,00		
Flach a 8,00		
Anzahl Schneidkanten Z 5		
Referenzstandard Norm DIN 2174 (371)		
Vorloch Dpr 9,30		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 14 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.