

 Besuchen Sie das online Datenblatt


T00034G01600001

HSS-PmCo Maschinengewindeformer mit IK



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schraubensitzdurchmesser dv M16	Stahl < 800 n/mm ²	Threadmax (TIH1)
Schneidkantendurchmesser D 16,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative
Gewindesteigung P 2,00	ferritischer/martensitischer Stahl	Beschichtungen
Gesamtlänge L 110	Austenitstahl	
Schneidkantenlänge l 28,00	Aluminium	
Schaftdurchmesser d 12,00		
Flach a 9,00		
Anzahl Schneidkanten Z 6		
Referenzstandard Norm DIN 2174 (376)		
Vorloch Dpr 15,10		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 14 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.