

Silsaving

Frese alte prestazioni

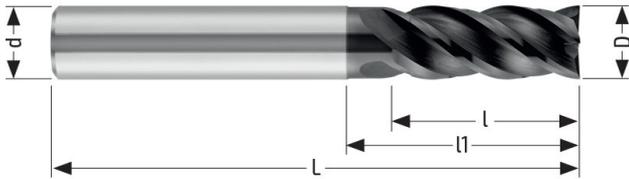
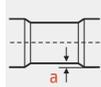
892S



Consulter la fiche en ligne

# 892S D.14

Fraise à 4 dents à pas décalé, série normale

6527 L  
6528 $\lambda 38^\circ$ 

45°

## Détails

|   |       |
|---|-------|
| Diamètre partie coupante<br>D h10         | 14,00 |
| Diamètre queue<br>d h6                    | 14,00 |
| Longueur totale<br>L                      | 83    |
| Longueur utile<br>l                       | 26,00 |
| Longueur dégagement<br>l1                 | 36,0  |
| Profondeur dégagement<br>a                | 0,20  |
| Chanfrein<br>45°<br>'+0,05/+0             | 0,15  |
| Nombre de dents<br>Z                      | 4     |
| Normes relatives à la queue<br>Réf. queue | HA    |

## Matériaux

Acier < 800 n/mm<sup>2</sup>Acier < 1000 n/mm<sup>2</sup>Acier < 1300 n/mm<sup>2</sup>

Fonte grise

## Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

## Séries normal



Cet outil est disponible en 11 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.