

HM

HRC

06210

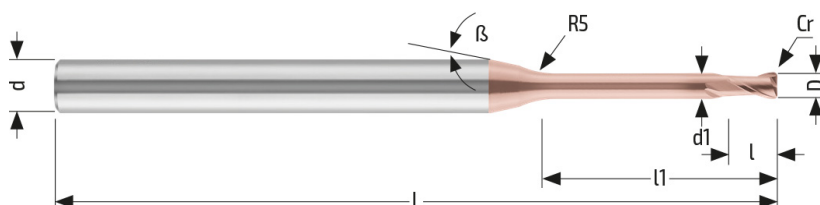
Frese per stampi



Consulter la fiche en ligne

F06210H00150046

Fraise torique à deux dents pour nervures, queue renforcé



Silmax
NORM

$\lambda 30^\circ$



Cr

Détails

Diamètre partie coupante D +0/-0,02	1,50
Rayon d'angle Cr/r	0,50
Longueur utile l	2,25
Longueur dégagement l1	8,0
Diamètre rabaïssement d1	1,45
Angle engagé β	12,0
Longueur totale L	50
Diamètre queue d h6	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	8,98
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	9,31
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	9,82
$\varepsilon 3,0^\circ$	
$\varepsilon 3,0^\circ$	10,23
Nombre de dents Z	2
Normes relatives à la queue Rif. gambo	HA

Matériaux

Acier trempé 42 ÷ 52 HRC

Acier trempé 52 à 62 HRC

Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

Revêtements alternatifs

Cet outil est disponible en 9 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.