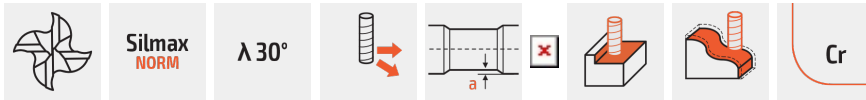
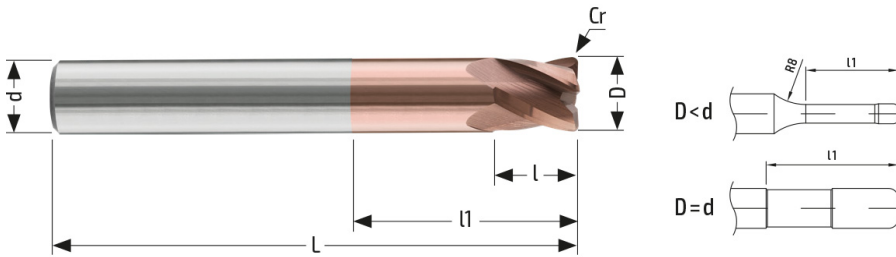


HM HRC T142 Frese per stampi

Consulter la fiche en ligne

# F11420H01000095

Fraise toriques 4 dents, pour semi-finition et finition



| Détails                                   | Matériaux                      | Revêtements             | Séries normal |
|---|--------------------------------|-------------------------|---------------|
| Diamètre partie coupante<br>D h8          | Acier < 800 n/mm <sup>2</sup>  | Balinit® Tisaflex (HMH) |               |
| Rayon d'angle<br>Cr/r                     | Acier < 1000 n/mm <sup>2</sup> | Revêtements alternatifs |               |
| Longueur utile<br>l                       | Acier < 1300 n/mm <sup>2</sup> |                         |               |
| Longueur dégagement<br>l1                 | Fonte grise                    |                         |               |
| Profondeur dégagement<br>a                | Fonte sphéroïdale              |                         |               |
| Longueur totale<br>L                      |                                |                         |               |
| Diamètre queue<br>d h5                    |                                |                         |               |
| Nombre de dents<br>Z                      |                                |                         |               |
| Normes relatives à la queue<br>Rif. gambo |                                |                         |               |

Cet outil est disponible en 12 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.