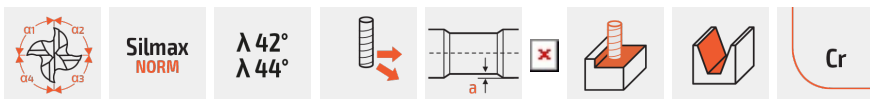
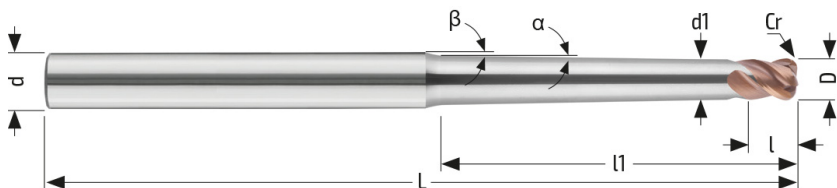






HM HRC T144A Frese per stampi

 Consulter la fiche en ligne

# F1144SH00250012

Fraise toriques 4 dents pas décalé pour ébauche, avec dégagement conique



Détails	Matériaux	Revêtements	Séries long
Diamètre partie coupante D h6	Acier < 800 n/mm <sup>2</sup>	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Rayon d'angle Cr/r	Acier < 1000 n/mm <sup>2</sup>	Revêtements alternatifs	
Longueur utile l	Acier < 1300 n/mm <sup>2</sup>		
Longueur dégagement l1	Fonte grise		
Diamètre rabaissement d1	Fonte sphéroïdale		
Dégagement entre l'arête et la queue alpha	Acier trempé 42 ÷ 52 HRC		
Longueur totale L	Acier trempé 52 à 62 HRC		
Diamètre queue d h5			
epsilon 0,5°			
epsilon 0,5°			
epsilon 1,0°			
epsilon 1,0°			
epsilon 2,0°			
epsilon 2,0°			
epsilon 3,0°			
epsilon 3,0°			

Cet outil est disponible en 8 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.