

HM

HRC

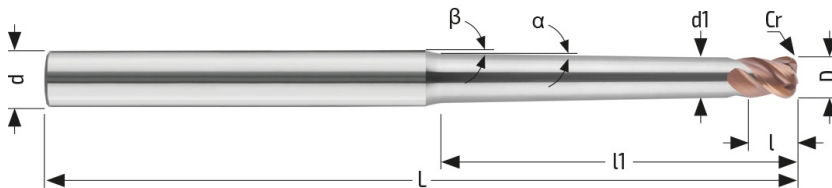
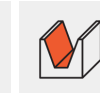
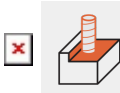
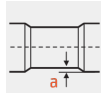
1144A

Frese per stampi

Consulter la fiche en
ligne

F1144SH00400025

Frese toriques 4 dents pas décalé pour ébauche, avec
dégagement conique

Silmax
NORM λ 42°
 λ 44°

Cr

Détails

Diamètre partie coupante D h6	4,00
Rayon d'angle Cr/r	1,00
Longueur utile l	4,00
Longueur dégagement l1	40,0
Diamètre rabaissement d1	3,90
Dégagement entre l'arête et la queue α	0,9
Longueur totale L	78
Diamètre queue d h5	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	14,91
ε 1,0°	
ε 1,0°	40,84

Matériaux

Acier < 800 n/mm ²	
Acier < 1000 n/mm ²	
Acier < 1300 n/mm ²	
Fonte grise	
Fonte sphéroïdale	
Acier trempé 42 ÷ 52 HRC	
Acier trempé 52 à 62 HRC	

Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

Revêtements alternatifs

Séries long



Cet outil est disponible en 8 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.