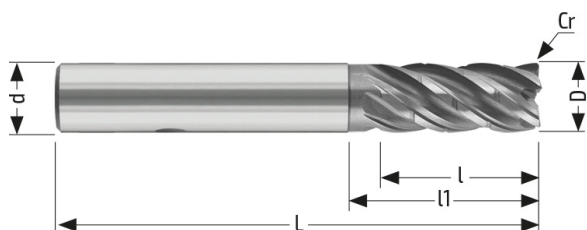


HM HPC 1192 Frese ad alto rendimento

Consulter la fiche en ligne

F11920G01200001

Fraise 5 dents torique 2xD avec division irrégulière pour usinage trochoïdal



Détails	Matériaux	Revêtements	Séries long
Diamètre partie coupante D h10 12,00	Acier < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Diamètre queue d h5 12,00	Acier < 1000 n/mm ²	Revêtements alternatifs	
Longueur totale L 83	Acier < 1300 n/mm ²		
Longueur utile l 26,00	Acier pour moules		
Longueur dégagement l1 36,0	Acier ferritique/martensitique		
Profondeur dégagement a 0,20	Acier austénitique		
Rayon d'angle Cr/r 0,50	PH Duplex		
Nombre de dents Z 5	Fonte grise		
Normes relatives à la queue Réf. queue HB	Fonte sphéroïdale		
	Titane		

Cet outil est disponible en 7 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.