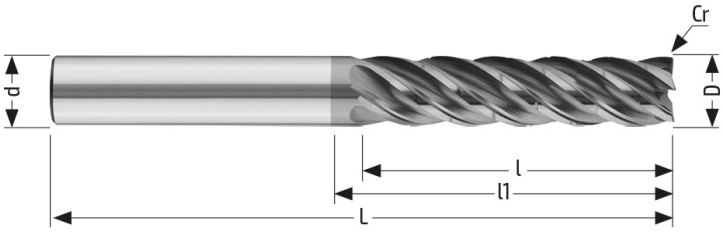
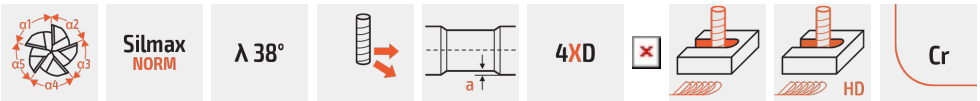
HM | HPC | 1194 | Frese ad alto rendimento

Consulter la fiche en ligne

F11940G01600001

Fraise 5 dents torique 4xD avec division irregulière pour usinage trochoïdal





Détails

Diamètre partie coupante D h10	16,00
Diamètre queue d h5	16,00
Longueur totale L	124
Longueur utile l	64,00
Longueur dégagement l1	72,0
Profondeur dégagement a	0,20
Rayon d'angle Cr/r	1,00
Nombre de dents Z	5
Normes relatives à la queue Réf. queue	HB

Materiaux

- Acier < 800 n/mm²
- Acier < 1000 n/mm²
- Acier < 1300 n/mm²
- Fonte grise
- Fonte sphéroïdale

Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

Séries long

Cet outil est disponible en 7 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.