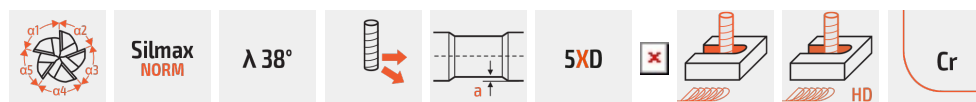
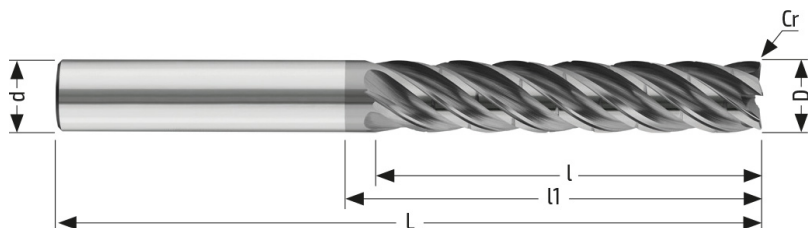


HM HPC 1195 Frese ad alto rendimento

Consulter la fiche en ligne

F11950G01000001

Fraise 5 dents torique 5xD avec division irrégulière pour usinage trochoïdal



Détails	Matériaux	Revêtements	Séries long
Diamètre partie coupante D h10 10,00	Acier < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Diamètre queue d h5 10,00	Acier < 1000 n/mm ²	Revêtements alternatifs	
Longueur totale L 100	Acier < 1300 n/mm ²		
Longueur utile l 50,00	Fonte grise		
Longueur dégagement l1 55,0	Fonte sphéroïdale		
Profondeur dégagement a 0,15			
Rayon d'angle Cr/r 0,50			
Nombre de dents Z 5			
Normes relatives à la queue Réf. queue HB			

Cet outil est disponible en 7 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.