

HM UNV 121 Frese universali



Consulter la fiche en ligne

HM01211210

Fraise à deux dents pour usinages profonds



Détails	Matériaux	Revêtements	Séries normal
Diamètre partie coupante D 0-0,02	Acier < 800 n/mm ²	Non revêtu (HM0)	
Diamètre queue d h6	Acier < 1000 n/mm ²	Revêtements alternatifs	
Longueur totale L	Fonte grise	Balinit® Alcrona (HMG)	
Longueur utile l			
Longueur dégagement l1			
Nombre de dents Z			
Normes relatives à la queue Réf. queue			

Cet outil est disponible en 7 diamètres et 2 revêtements.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.