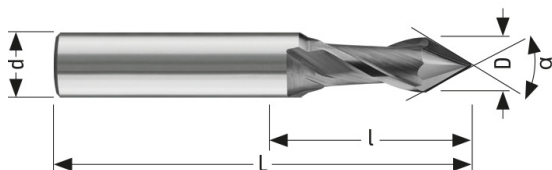




Consulter la fiche en ligne

HM0320050

VPlus 60°



Détails

Diamètre partie coupante D h9	5,00
Diamètre queue d h6	6,00
Longueur totale L	50
Longueur utile l	10,00
Angle frontal α	60
Nombre de dents Z	2

Matériaux

Acier < 800 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Acier < 1000 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Acier < 1300 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Acier ferritique/martensitique	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Acier austénitique	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Fonte grise	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #E53935;"></div>
Aluminium	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2ECC71;"></div>
Cuivre	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2ECC71;"></div>
Résine thermoplastique	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2ECC71;"></div>
Superalliages difficiles à usiner	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #8B4513;"></div>
Superalliages très difficiles à usiner	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #8B4513;"></div>


Revêtements

Non revêtu (HM0)

Revêtements alternatifs

Balinit® Alcrona (HMG)

Cet outil est disponible en 8 diamètres et 2 revêtements.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.