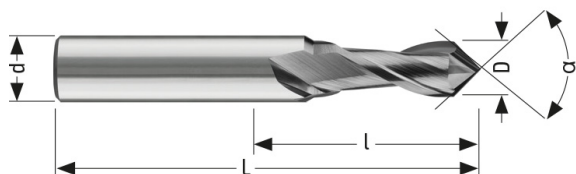




Consulter la fiche en ligne

# HM0330050

VPlus 90°



Détails	Matériaux	Revêtements
Diamètre partie coupante D h9 5,00	Acier < 800 n/mm <sup>2</sup>	Non revêtu (HM0)
Diamètre queue d h6 6,00	Acier < 1000 n/mm <sup>2</sup>	Revêtements alternatifs
Longueur totale L 50	Acier < 1300 n/mm <sup>2</sup>	Balinit® Alcrona (HMG)
Longueur utile l 10,00	Acier ferritique/martensitique	
Angle frontal α 90	Acier austénitique	
Nombre de dents Z 2	PH Duplex	
	Fonte grise	
	Aluminium	
	Cuivre	
	Résine thermoplastique	
	Superalliages difficiles à usiner	
	Superalliages très difficiles à usiner	

Cet outil est disponible en 8 diamètres et 2 revêtements.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.