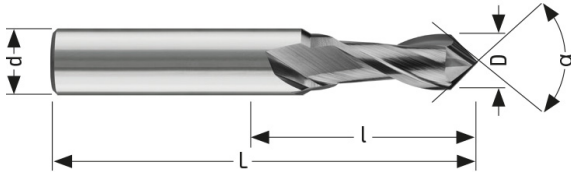




 Consulter la fiche en ligne


HM0330100

VPlus 90°



| Détails | Matériaux | Revêtements |
|--|--|-------------------------|
| Diamètre partie coupante D h9 10,00 | Acier < 800 n/mm ² | Non revêtu (HM0) |
| Diamètre queue d h6 12,00 | Acier < 1000 n/mm ² | Revêtements alternatifs |
| Longueur totale L 70 | Acier < 1300 n/mm ² | Balinit® Alcrona (HMG) |
| Longueur utile l 18,00 | Acier ferritique/martensitique | |
| Angle frontal alpha 90 | Acier austénitique | |
| Nombre de dents Z 2 | PH Duplex | |
| | Fonte grise | |
| | Aluminium | |
| | Cuivre | |
| | Résine thermoplastique | |
| | Superalliages difficiles à usiner | |
| | Superalliages très difficiles à usiner | |

Cet outil est disponible en 8 diamètres et 2 revêtements.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.