

HM

ALU

765

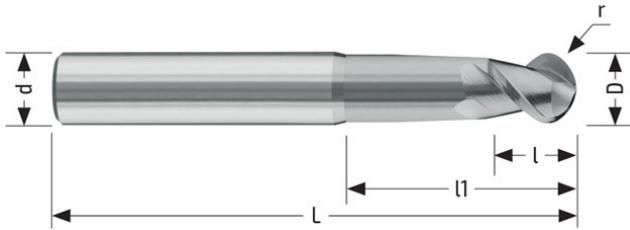
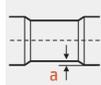
Frese per leghe leggere



Consulter la fiche en ligne

HM0765200

Fraise à deux dents, bout hémisphérique, pour débit copeaux élevés

Silmax
NORM $\lambda 50^\circ$ 

Détails

| | |
|---|-------|
| Diamètre partie coupante D h10 | 20,00 |
| Diamètre queue d h6 | 20,00 |
| Longueur totale L | 104 |
| Longueur utile l | 20,00 |
| Longueur dégagement l1 | 54,0 |
| Profondeur dégagement a | 0,90 |
| Angle gradin α | 2 |
| Rayon d'angle Cr/r | 10,00 |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Normes relatives à la queue Réf. queue | HA |

Matériaux

| | |
|------------------------|--|
| Aluminium | |
| Cuivre | |
| Résine thermoplastique | |

Revêtements

Non revêtu (HM0)

Revêtements alternatifs

AluSpeed® (HMA)

Séries normal



Cet outil est disponible en 9 diamètres et 2 revêtements.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.