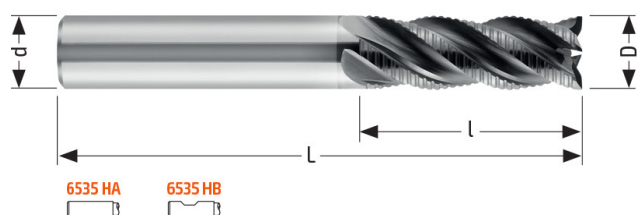






HM HPC 013EVR Frese ad alto rendimento

 Consulter la fiche en ligne

HMG013F06EVR

Fraise à quatre dents avec hélices variables et pas décalé, fraisage pour ramping



Détails	Matériaux	Revêtements	Séries normal
Diamètre partie coupante D h10 6,00	Acier < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Diamètre queue d h6 6,00	Acier < 1000 n/mm ²	Revêtements alternatifs	
Longueur totale L 57	Acier < 1300 n/mm ²		
Longueur utile l 15,00	Fonte grise		
Rayon d'angle Cr/r 0,10			
Nombre de dents Z 4			
Normes relatives à la queue Réf. queue HA			

Cet outil est disponible en 5 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.