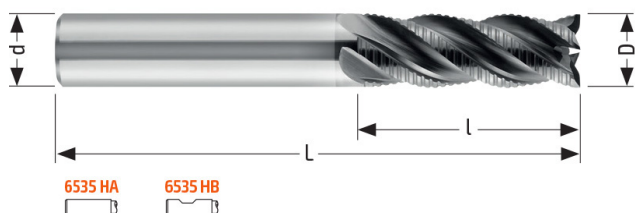










HM HPC 013EVR Frese ad alto rendimento

 Consulter la fiche en ligne

# HMG013F12EVR

Fraise à quatre dents avec hélices variables et pas décalé, fraisage pour ramping



Détails	Matériaux	Revêtements	Séries normal
Diamètre partie coupante D h10 12,00	Acier < 800 n/mm <sup>2</sup> 	Balinit® Alcrona (HMG)	
Diamètre queue d h6 12,00	Acier < 1000 n/mm <sup>2</sup> 	Revêtements alternatifs	
Longueur totale L 83	Acier < 1300 n/mm <sup>2</sup> 		
Longueur utile l 30,00	Fonte grise 		
Rayon d'angle Cr/r 0,20			
Nombre de dents Z 4			
Normes relatives à la queue Réf. queue HA			

Cet outil est disponible en 5 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.