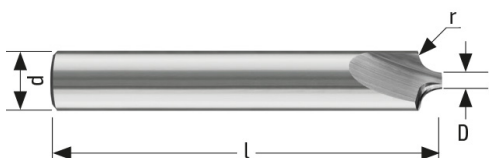



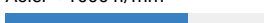

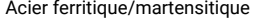
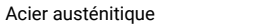










 Consulter la fiche en ligne

HMG10G112

Fraise quart - de - cercle



Détails	Materiaux	Revêtements
Diamètre partie coupante D ±0,1 2,00	Acier < 800 n/mm ² 	<u>Balinit® Alcrona (HMG)</u>
Diamètre queue d h6 6,00	Acier < 1000 n/mm ² 	<u>Revêtements alternatifs</u>
Longueur totale L 50	Acier < 1300 n/mm ² 	<u>Non revêtu (HM0)</u>
Rayon d'angle r 1,30	Acier ferritique/martensitique 	
Nombre de dents Z 2	Acier austénitique 	
Normes relatives à la queue Rif. gambo HA	PH Duplex 	
	Fonte grise 	
	Aluminium 	
	Cuivre 	
	Résine thermoplastique 	
	Superalliages difficiles à usiner 	
	Superalliages très difficiles à usiner 	
	Titane 	

Cet outil est disponible en 3 diamètres et 2 revêtements.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.