

HM

HPC

113EV

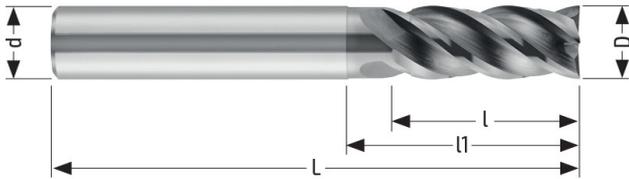
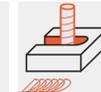
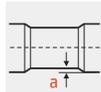
Frese ad alto rendimento



Consulter la fiche en ligne

HMG113100EV05

Fraise à quatre dents série normale

6527 L
6528 λ 38°
 λ 40°

Cr

Détails

| | |
|---|-------|
| Diamètre partie coupante D h10 | 10,00 |
| Diamètre queue d h6 | 10,00 |
| Longueur totale L | 72 |
| Longueur utile l | 22,00 |
| Longueur dégagement l1 | 30,0 |
| Profondeur dégagement a | 0,15 |
| Rayon d'angle Cr/r | 0,50 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Normes relatives à la queue Réf. queue | HA |

Matériaux

| | |
|--------------------------------|--|
| Acier < 800 n/mm ² | |
| Acier < 1000 n/mm ² | |
| Acier < 1300 n/mm ² | |
| Fonte grise | |

Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

(%HMG)

Balinit® Tisaflex (HMH)

Cet outil est disponible en 13 diamètres et 3 revêtements.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.