

HM

HPC

113EVK

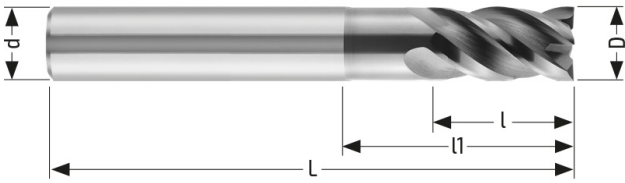
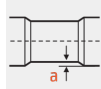
Frese ad alto rendimento



Consulter la fiche en ligne

# HMG113120EVK

Fraise 4 dents avec hélices différenciées et division irrégulière, pour opérations d'ébauche et finition à débit des copeaux élevé

6527 L  
6528 $\lambda$  38°  
 $\lambda$  41°

45°

## Détails

Diamètre partie coupante D e8	12,00
Diamètre queue d h5	12,00
Longueur totale L	83
Longueur utile l	18,00
Longueur dégagement l1	36,0
Profondeur dégagement a	0,20
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HA

## Matériaux

Acier < 800 n/mm <sup>2</sup>	
Acier < 1000 n/mm <sup>2</sup>	
Acier < 1300 n/mm <sup>2</sup>	
Fonte grise	
Fonte sphéroïdale	

## Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

## Séries normal



Cet outil est disponible en 8 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.