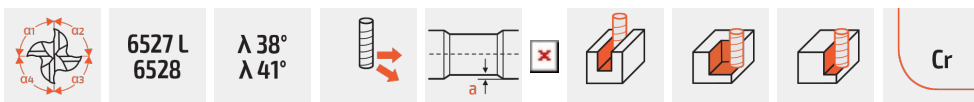
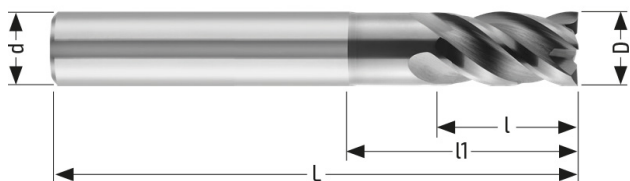







HM HPC 113EVK Frese ad alto rendimento

 Consulter la fiche en ligne

HMG113120EVK10

Fraise 4 dents avec hélices différenciées et division irrégulière, pour opérations d'ébauche et finition à débit des copeaux élevé



Détails	Matériaux	Revêtements	Séries normal
Diamètre partie coupante D e8 12,00	Acier < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Diamètre queue d h5 12,00	Acier < 1000 n/mm ²	Revêtements alternatifs	
Longueur totale L 83	Acier < 1300 n/mm ²		
Longueur utile l 18,00	Fonte grise		
Longueur dégagement l1 36,0	Fonte sphéroïdale		
Profondeur dégagement a 0,20			
Rayon d'angle Cr/r 1,00			
Nombre de dents Z 4			
Normes relatives à la queue Réf. queue HA			

Cet outil est disponible en 8 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.