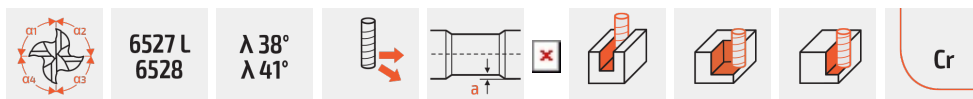
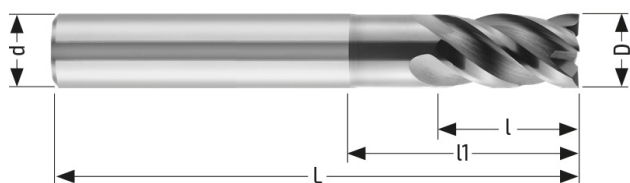







HM HPC 113EVK Frese ad alto rendimento

 Consulter la fiche en ligne

# HMG113160EVK10

Fraise 4 dents avec hélices différenciées et division irrégulière, pour opérations d'ébauche et finition à débit des copeaux élevé



Détails	Matériaux	Revêtements	Séries normal
Diamètre partie coupante D e8	Acier < 800 n/mm <sup>2</sup>	Balinit® Alcrona (HMG)	
Diamètre queue d h5	Acier < 1000 n/mm <sup>2</sup>	Revêtements alternatifs	
Longueur totale L	Acier < 1300 n/mm <sup>2</sup>		
Longueur utile l	Fonte grise		
Longueur dégagement l1	Fonte sphéroïdale		
Profondeur dégagement a			
Rayon d'angle Cr/r			
Nombre de dents Z			
Normes relatives à la queue Réf. queue			

Cet outil est disponible en 8 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.