

HM

HPC

113EVR

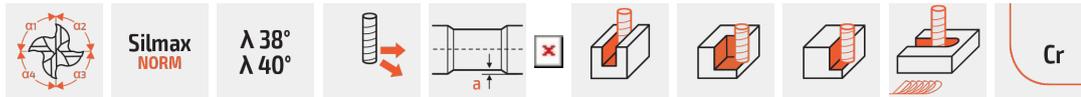
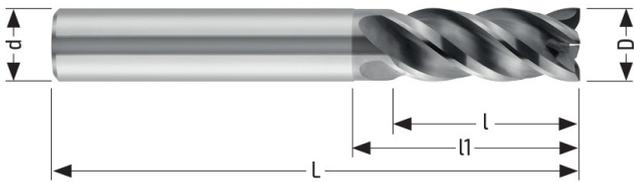
Frese ad alto rendimento



Consulter la fiche en ligne

# HMG113160EVR

Fraise 4 dents avec hélices différenciées et division irrégulière, pour opérations d'ébauche et finition à débit des copeaux élevé et rampage



## Détails

Diamètre partie coupante D h10	16,00
Diamètre queue d h6	16,00
Longueur totale L	92
Longueur utile l	32,00
Longueur dégagement l1	42,0
Profondeur dégagement a	0,20
Rayon d'angle Cr/r	0,20
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HA

## Matériaux

Acier < 800 n/mm <sup>2</sup>	
Acier < 1000 n/mm <sup>2</sup>	
Acier < 1300 n/mm <sup>2</sup>	
Fonte grise	

## Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

## Séries normal



Cet outil est disponible en 6 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.