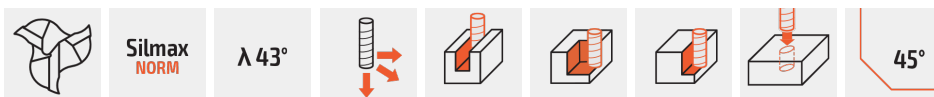
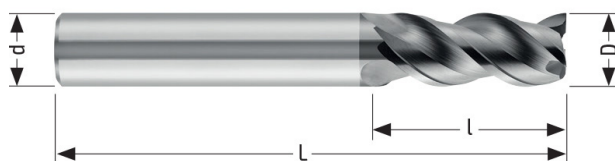










HM HPC 151 Frese ad alto rendimento

 Consulter la fiche en ligne

HMG151140

Fraise à trois dents, débit de copeaux élevé



| Détails | Matériaux | Revêtements | Séries normal |
|--|---|-------------------------|---|
| Diamètre partie coupante D e8 14,00 | Acier < 800 n/mm ²  | Balinit® Alcrona (HMG) |  |
| Diamètre queue d h6 14,00 | Acier < 1000 n/mm ²  | Revêtements alternatifs |  |
| Longueur totale L 81 | Acier < 1300 n/mm ²  | |  |
| Longueur utile l 26,00 | Fonte grise  | |  |
| Chanfrein 45° 0,10 | | | |
| Nombre de dents Z 3 | | | |
| Normes relatives à la queue Réf. queue HA | | | |

Cet outil est disponible en 17 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.